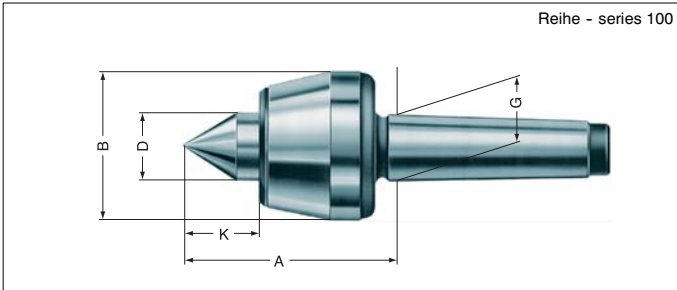


Type 604 HP Genauigkeitsausführung
precision version

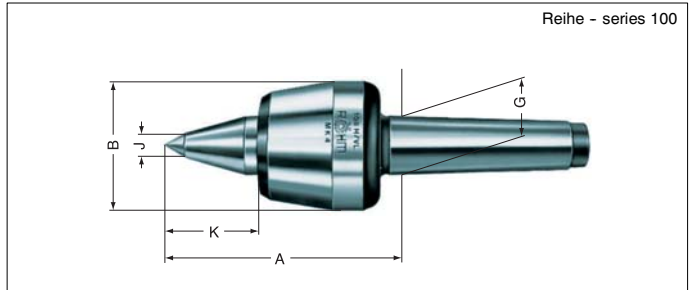


Größe - Size	102	106	108	110
MK / MT	2	3	4	5
Id.-Nr.	082392	318227	082394	082395
Werkst.-Gewicht max. kg workpiece weight	200	500	800	2000
Rundlaufabweichung max. concentr. error	0,003	0,003	0,003	0,003
Drehzahl max. min ⁻¹ speed max.	7000	5000	3800	3000
A	65	82	102,5	129
B	45	55	70	90
D	20	25	32	40
G	17,780	23,825	31,267	44,399
J	-	-	-	-
K	24	30,5	41	50,5
ca. kg	0,5	1,3	2,3	4,7

Passende Ersatzlaufspitzen 60° - spare live centres

Id.-Nr.	005728	324478	005796	005806
ca. g	80	200	380	710

Type 604 HVL mit verlängerter Laufspitze
with extended live centre



Größe - Size	101	102	106	108	110	114
MK / MT	1	2	3	4	5	6
Id.-Nr.	058668	058669	058670	058671	058672	058673
Werkst.-Gewicht max. kg workpiece weight	80	140	400	500	1200	2500
Rundlaufabweichung max. concentr. error	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹ speed max.	7000	7000	5000	3800	3000	2600
A	70,5	75	95,5	114,5	143,5	172,5
B	36	45	60	70	90	105
D	15	20	25	32	40	50
G	12,065	17,780	23,825	31,267	44,399	63,348
J	9	10	12	14	16	18
K	27	34	47	53	65	78
ca. kg	0,4	0,5	1,3	2,3	4,8	10,2

Passende Ersatzlaufspitzen 60° - spare live centres

Id.-Nr.	068722	068723	068724	068725	068727	068728
ca. g	240	350	400	400	750	1500

Belastungsdiagramme - load diagrams

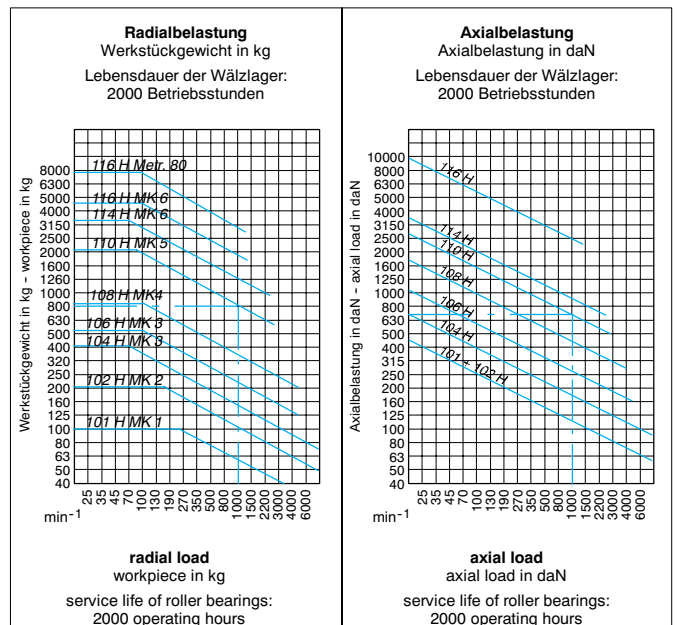
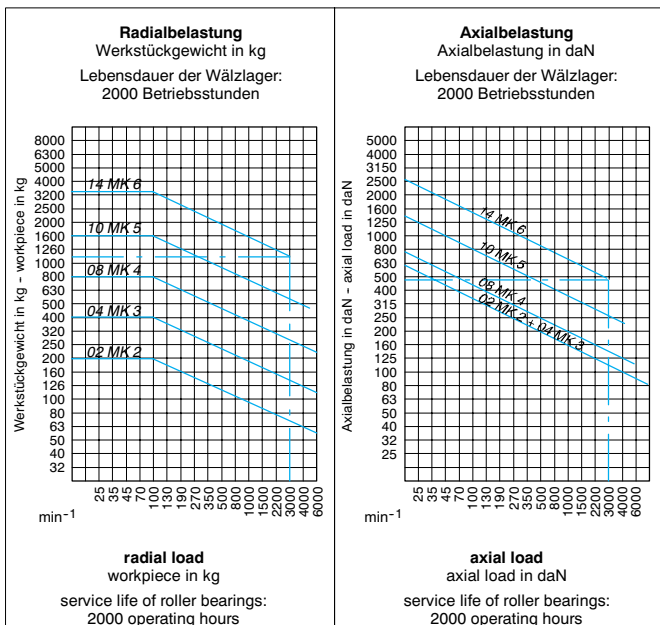
Beispiel Type 600: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 14 bei 3000 min⁻¹, radial = 1130 kg Werkstückgewicht, axial = 480 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 14 at 3000 min⁻¹, radially = 1130 kg workpiece, axially = 480 daN

Typ 600-20: Bei Radialbelastung geringeres Werkstückgewicht
At radial load reduced workpiece weight

Beispiel Type 604 H und HP: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 110 H bei 1000 min⁻¹, radial = 800 kg Werkstückgewicht, axial = 695 daN

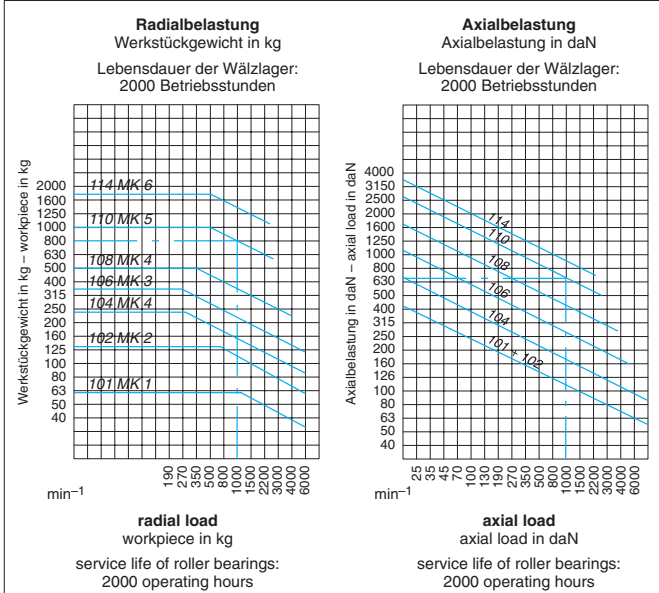
example: admissible load of revolving tailstock centre 110 H at 1000 min⁻¹, radially = 800 kg workpiece, axially = 695 daN



Belastungsdiagramme – load diagrams

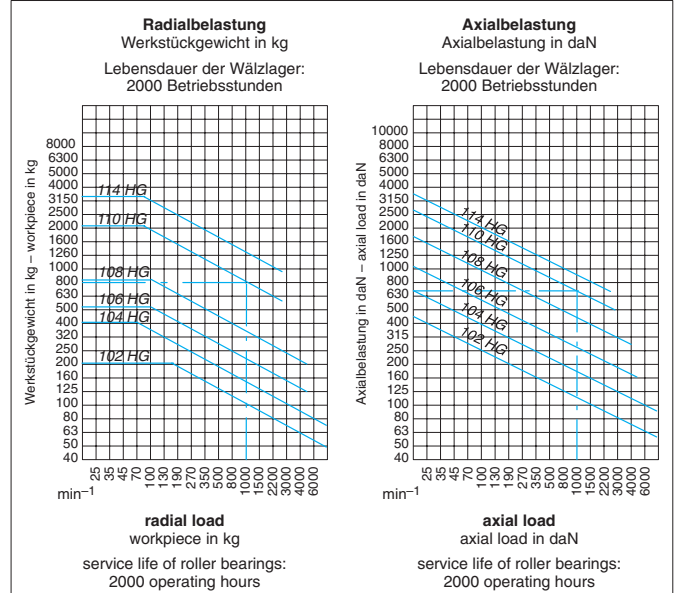
Beispiel Type 604 HM: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 110 HM bei 1000 min⁻¹, radial = 800 kg Werkstückgewicht, axial = 695 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 110 HM at 1000 min⁻¹, radially = 800 kg workpiece, axially = 695 daN



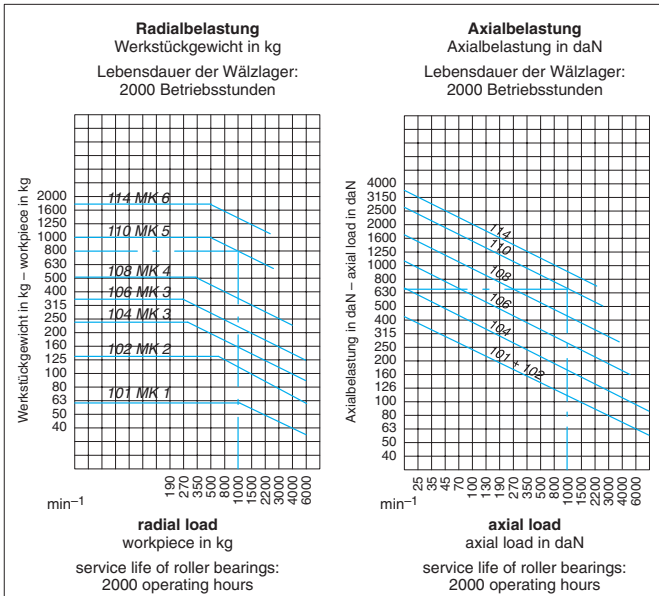
Beispiel Type 604 HG: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 110 HG bei 1000 min⁻¹, radial = 800 kg Werkstückgewicht, axial = 695 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 110 HG at 1000 min⁻¹, radially = 800 kg workpiece, axially = 695 daN



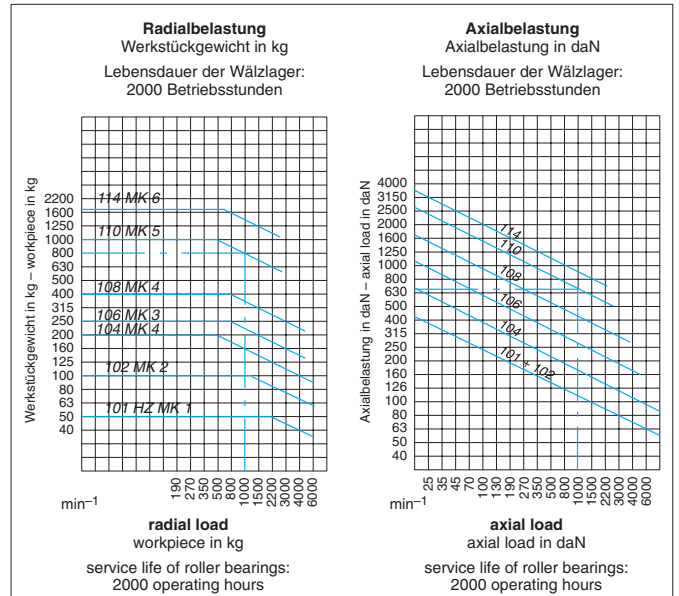
Beispiel Type 604 HMG: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 110 HMG bei 1000 min⁻¹, radial = 800 kg Werkstückgewicht, axial = 695 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 110 HMG at 1000 min⁻¹, radially = 800 kg workpiece, axially = 695 daN



Beispiel Type 624 HZ: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 110 HZ bei 1000 min⁻¹, radial = 800 kg Werkstückgewicht, axial = 695 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 110 HZ at 1000 min⁻¹, radially = 800 kg workpiece, axially = 695 daN



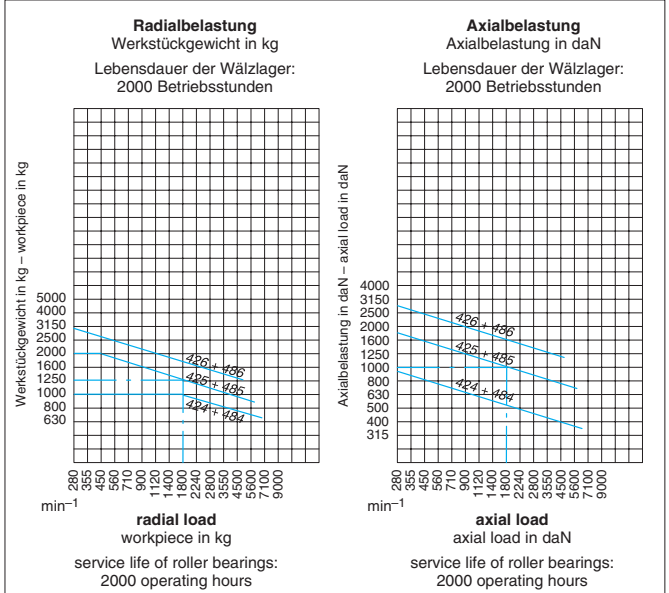
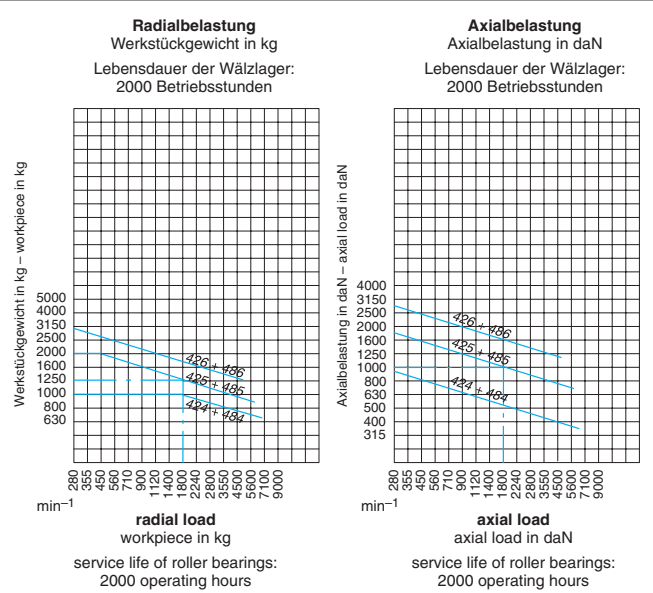
Belastungsdiagramme – load diagrams

Beispiel Type 640-20: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 425 NC bei 1800 min⁻¹, radial = 1250 kg Werkstückgewicht, axial = 1000 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 425 NC at 1800 min⁻¹, radially = 1250 kg workpiece, axially = 1000 daN

Beispiel Type 640-80: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 425 NC bei 1800 min⁻¹, radial = 1250 kg Werkstückgewicht, axial = 1000 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 425 NC at 1800 min⁻¹, radially = 1250 kg workpiece, axially = 1000 daN

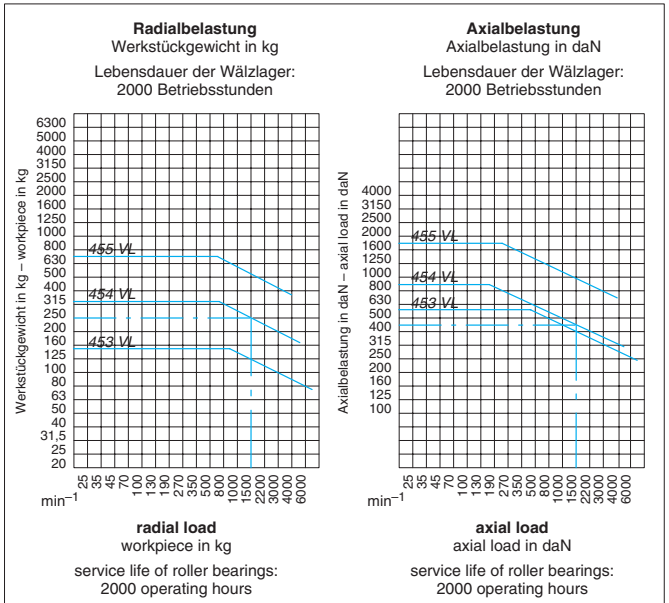
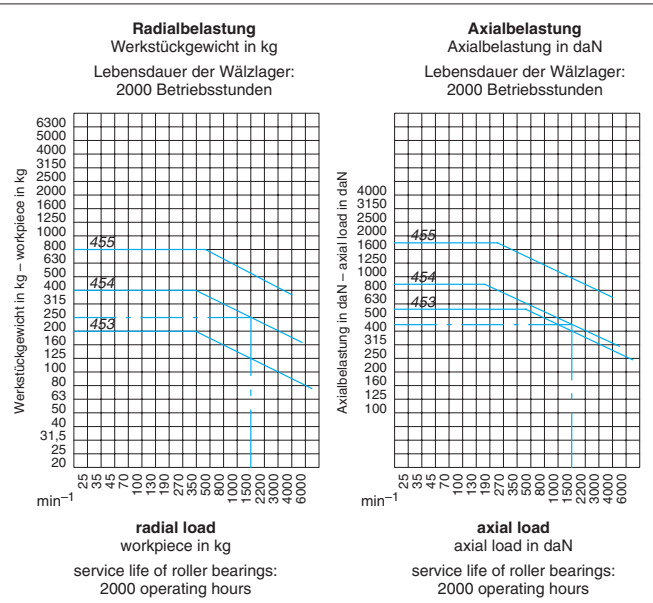


Beispiel Type 645-00: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 454 bei 1500 min⁻¹, radial = 250 daN, axial = 450 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 454 at 1500 min⁻¹, radially = 250 daN, axially = 450 daN

Beispiel Type 645-20: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 454 VL bei 1500 min⁻¹, radial = 250 daN, axial = 450 daN

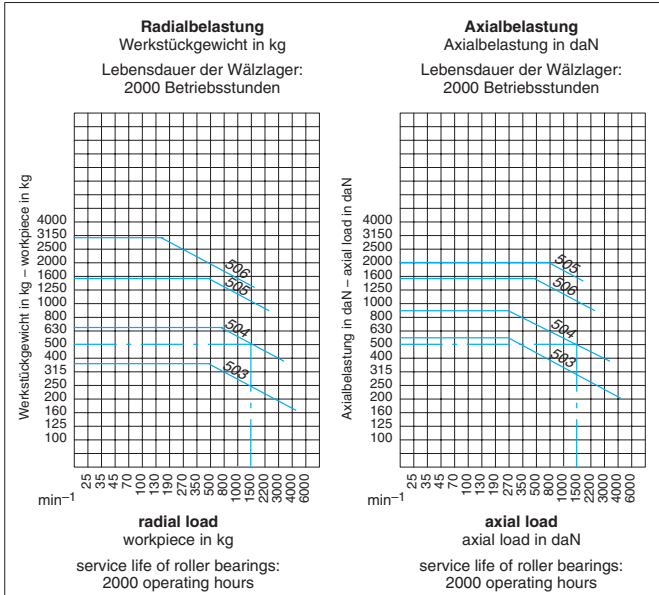
example: admissible load of revolving tailstock centre 454 VL at 1500 min⁻¹, radially = 250 daN, axially = 450 daN



Belastungsdiagramme – load diagrams

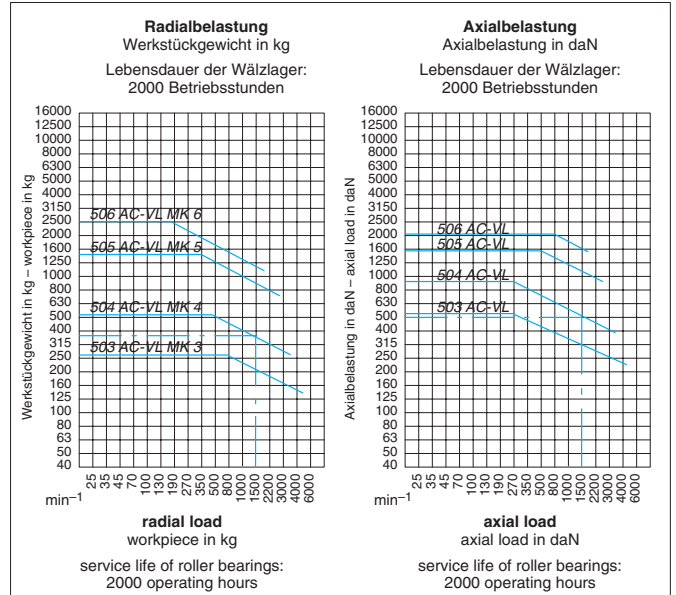
Beispiel Type 652 AC: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze AC 504 bei 1500 min⁻¹, radial = 500 kg Werkstückgewicht, axial = 500 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre AC 504 at 1500 min⁻¹, radially = 1500 kg workpiece, axially = 500 daN



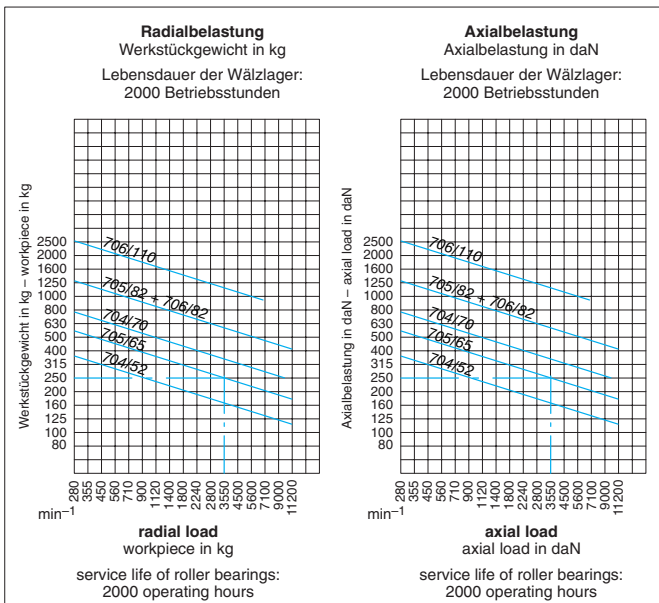
Beispiel Type 652 AC-VL: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze AC 504 bei 1500 min⁻¹, radial = 375 kg Werkstückgewicht, axial = 500 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre AC 504 at 1500 min⁻¹, radially = 375 kg workpiece, axially = 500 daN



Beispiel Type 663: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 705/65 bei 3550 min⁻¹, radial = 250 daN, axial = 250 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 705/65 at 3500 min⁻¹, radially = 250 daN, axially = 250 daN



Beispiel Type 664: Zulässige Belastung der mitlaufenden Körnerspitze 752 bei 5600 min⁻¹, radial = 100 kg Werkstückgewicht, axial = 360 daN

example: admissible load of revolving tailstock centre 752 at 5600 min⁻¹, radially = 100 kg workpiece, axially = 360 daN

